

**T-NIHS** TOURBILLONNEUR NIHS 06 NT Z3  
PROFIL PARTIEL LOGARITHMIQUE

T-NIHS est le premier tourbillonneur à 3 dents au monde développé spécifiquement pour le micro-filetage NIHS de haute qualité des matériaux les plus résistants : alliages de cuivre alliés, aciers de décolletage, aciers inoxydables et alliages de titane et superalliages.

**PRODUCTIVITÉ ABSOLUE**

Flexion, bavures déchets, tri et arrêts machine réduits

**PROFIL LOGARITHMIQUE**

Garanti une usure uniforme et régulière du profil du filet



**DURABILITÉ EXTRÊME**

Géométrie spécifique pour les CuBe, aciers, inox et titanes

**TOLÉRANCES MAÎTRISÉES**

Stabilité dimensionnelle avec correcteur maîtrisé

S	Pas	D	L	CARBURE	REVÊTU
S0.30	0.075	3	40	546	
S0.35	0.090	3	40	547	
S0.40	0.100	3	40	548	548R
S0.50	0.125	3	40	549	549R
S0.60	0.150	3	40	550	550R
S0.70	0.175	3	40	551	551R
S0.80	0.200	3	40	552	552R
S0.90	0.225	3	40	553	553R
S1.00	0.250	3	40	554	554R
S1.20	0.250	3	40	555	555R
S1.40	0.300	3	40	556	556R

**FR-MV** FRAISE MICRO-V 90° Z4  
FRAISE-ANGLEUR TOUS MÉTAUX

Fraise combinée angleur révolutionnaire à 4 dents permettant de fraiser, pointer et angler avec le même outil dans la plupart des matériaux. Sa conception inédite allie le meilleur du fraisage et de l'anglage permettant d'usiner plus efficacement avec moins d'outils.

**A L'ETAT DE L'ART**

Fraise à 4 dents combinée angleur et pointeur 2 dents

**POINTE ALTERNÉE**

Evacuation optimisée des copeaux en plongée



**CONCEPTION 3 EN 1**

Augmente la capacité des petits magasins d'outils

**POLYVALENCE TOTALE**

Fraiser, pointer et percer la plupart des matériaux

D1	L1	D	L	CARBURE	REVÊTU
0.30	0.6	3	40	230	230R
0.35	0.7	3	40	231	231R
0.40	0.8	3	40	232	232R
0.50	1.0	3	40	233	233R
0.60	1.2	3	40	234	234R
0.70	1.4	3	40	235	235R
0.80	1.6	3	40	236	236R
0.90	1.8	3	40	237	237R
1.00	2.0	3	40	238	238R
1.20	2.4	3	40	240	240R
1.50	3.0	3	40	243	243R
2.00	4.0	3	40	244	244R
2.50	5.0	3	40	245	245R
3.00	6.0	3	40	246	246R
4.00	8.0	4	40	247	247R
6.00	12	6	40	248	248R

**TECHNOLOGIES DU**

**LUXE**

**MICRO-FRAISES DE PRÉCISION**

- MICRO-FRAISE
- FRAISE À ANGLER
- FRAISE À GRAVER
- FRAISE-ANGLEUR
- ANGLEUR BICONIQUE
- TOURBILLONNEUR



**FG-N2**
**FRAISE Á GRAVER Z1**  
 COUPE HÉLICOÏDALE TOUS MÉTAUX

Reconnue et appréciée par les experts pour la réalisation de détails fins avec un état de surface lisse et brillant exempt de marques et de bavures. Sa coupe hélicoïdale et sa goujure optimisée améliore l'évacuation des copeaux et réduit efficacement le collage en plongée.

**DESIGN UNIQUE**

Réduit efficacement le collage et la recoupe

**PROFIL HÉLICOÏDAL**

Estompe les stries et les marques d'avance

**ANGLE DE COUPE**

Élimine durablement les bavures de bord

**GOUJURE OPTIMISÉE**

Fragmentation et évacuation améliorée



$\alpha$	D1	L1	D	L	CARBURE	REVÊTU
30°	0.05	3.0	3	40	400	400R
	0.08	3.0	3	40	401	401R
	0.10	3.0	3	40	402	402R
	0.15	3.0	3	40	403	403R
35°	0.05	3.0	3	40	405	405R
	0.08	3.0	3	40	406	406R
	0.10	3.0	3	40	407	407R
	0.15	3.0	3	40	408	408R
40°	0.05	3.0	3	40	410	410R
	0.08	3.0	3	40	411	411R
	0.10	3.0	3	40	412	412R
	0.15	3.0	3	40	413	413R
	0.05	2.5	3	40	415	415R
50°	0.08	2.5	3	40	416	416R
	0.10	2.5	3	40	417	417R
	0.15	2.5	3	40	418	418R
60°	0.05	2.5	3	40	420	420R
	0.08	2.5	3	40	421	421R
	0.10	2.5	3	40	422	422R
	0.15	2.5	3	40	423	423R

**FA-H2**
**FRAISE Á ANGLER 90° Z4**  
 COUPE HÉLICOÏDALE TOUS MÉTAUX

Conçue pour réaliser grâce à son bout pointu de  $\varnothing 0.05\text{mm}$ , les plus petits anglages fins et précis dans les matériaux les plus difficiles. Sa géométrie unique à 4 dents hélicoïdales garantit une longévité exceptionnelle d'angle sans marques d'avance ni de bavures de bord.

**INNOVATION PURE**

La plus petite fraise à angler à 4 dents du monde

**BOUT POINTU  $\varnothing 0.05$** 

Un anglage des coins avec un rayon minimum

**HÉLICE RAPIDE**

Favorise une coupe nette et l'évacuation copeaux

**PROFIL HÉLICOÏDAL**

Des chanfreins lisses, sans marques, ni bavures



D1	L1	D	L	CARBURE	REVÊTU
0.30	0.6	3	40	355	355R
0.40	0.8	3	40	363	363R
0.50	1.0	3	40	356	356R
0.60	1.2	3	40	364	364R
0.70	1.4	3	40	365	365R
0.80	1.6	3	40	357	357R
0.90	1.8	3	40	366	366R
1.00	2.0	3	40	358	358R
1.50	3.0	3	40	359	359R
2.00	4.0	3	40	360	360R
2.50	5.0	3	40	361	361R
3.00		3	40	362	362R

**FA-VG**
**FRAISE Á ANGLER BICONIQUE 90° Z3**  
 COUPE HÉLICOÏDALE TOUS MÉTAUX

Angleur biconique au design innovant doté de 3 dents à hélice rapide, angle de coupe constant et affûtage polie-miroir dès le  $\varnothing 0.30\text{mm}$ . Sa rigidité et sa précision exceptionnelle permet de réaliser des chanfreins lisses et sans bavures de bord jusqu'à 3xD de profond.

**CRÉATION ORIGINALE**

Anglage avant-arrière de précision en 1 serrage

**COUPE CONSTANTE**

Des anglages réguliers, brillants et sans bavures

**PROFIL HÉLICOÏDAL**

Des chanfreins lisses et sans marques d'avance

**RIGIDITÉ OPTIMALE**

Anglage dès  $\varnothing 0.30\text{mm}$  jusqu'à 3xD de profond



D1	L1	Ch	D	L	CARBURE	REVÊTU
0.30	0.9	0.05	3	40	212	212R
0.35	1.1	0.06	3	40	213	213R
0.40	1.2	0.07	3	40	214	214R
0.50	1.5	0.09	3	40	215	215R
0.60	1.8	0.10	3	40	216	216R
0.70	2.1	0.12	3	40	217	217R
0.80	2.4	0.14	3	40	218	218R
0.90	2.7	0.16	3	40	219	219R
1.00	3.0	0.18	3	40	220	220R
1.20	3.6	0.21	3	40	222	222R
1.40	4.2	0.25	3	40	224	224R
1.50	4.5	0.26	3	40	225	225R